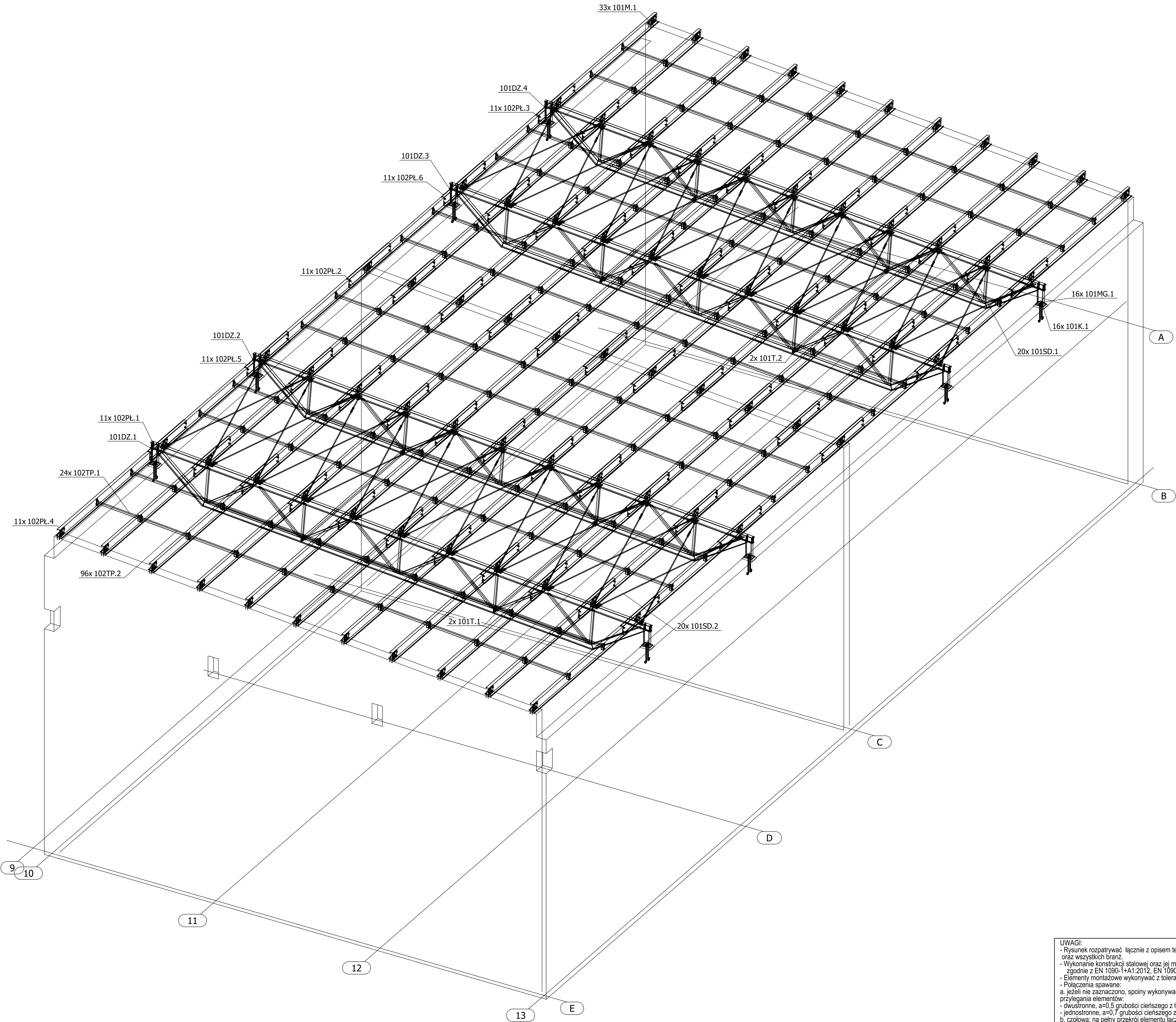


Widok 3d 1:60



101H.3	PD32*8	8.8	40	170.0	0.57	15.36
101K.1	M16	8.8	16	520.8	0.42	12.96
101MG.1	PL10*50	S235J2+N	16	50.0	0.11	3.14
101PL.7	PL6*150	S235J2+N	44	186.0	2.63	57.82
101PL.8	PL6*34	S235J2+N	32	124.2	0.33	6.36
101PL.9	PL16*140	S235J2+N	8	200.0	0.54	28.13
101PL.12	PL6*80	S235J2+N	44	181.0	0.82	16.34
101PL.13	PL6*150	S235J2+N	33	180.0	1.91	41.97
101PL.14	PL6*100	S235J2+N	33	171.0	0.70	14.33
101PL.15	PL10*100	S235J2+N	33	150.0	1.16	38.87
101PL.16	PL10*100	S235J2+N	18	170.5	0.67	22.77
101PL.17	PL10*60	S235J2+N	80	160.0	1.77	51.12
101PL.18	PL10*100	S235J2+N	4	100.0	0.08	2.40
101PL.19	PL10*100	S235J2+N	18	167.2	0.66	22.39
101PL.20	PL10*100	S235J2+N	4	100.0	0.08	2.41
101PL.21	PL10*80	S235J2+N	8	105.4	0.16	5.27
101PL.22	PL10*30	S235J2+N	8	105.4	0.07	1.96
101PL.23	PL10*90	S235J2+N	8	60.0	0.11	3.39
101PL.24	PL10*70	S235J2+N	8	90.0	0.13	3.96
101PR.1	CFSHS40*40*4	S235JR	20	850.1	2.54	71.29
101PR.2	CFSHS40*40*4	S235JR	32	1392.8	6.42	180.33
101PR.3	D16	S235J2	40	500.0	1.02	31.21
101PR.4	D16	S235J2	20	3440.5	3.46	107.37
101PR.5	D16	S235J2	20	3749.4	3.77	117.01

101PR.6	CFSHS50*50*4	S235JR	2	4196.0	1.59	45.73
101PR.7	CFSHS50*50*4	S235JR	2	3876.0	1.46	42.24
101PR.8	IPE140	S235JR	4	12479.7	27.51	643.92
101PR.9	IPE120	S235JR	4	9734.2	18.49	402.29
101PR.10	IPE120	S235JR	4	1546.4	2.94	61.20
101PR.11	IPE140	S235JR	8	374.9	1.65	38.11
101PR.12	IPE120	S235JR	4	1541.7	2.93	60.93
102PR.1	L40*3	S235J2	24	1090.5	4.06	47.95
102PR.2	L40*3	S235J2	96	1190.5	17.71	209.50
102PR.3	L50*3	S235J2	240	150.0	6.98	84.77
102PL.1	ZZ200-2.5-19-68-19-60	S350GD	11	5954.0	46.98	457.58
102PL.2	ZZ200-2.5-19-68-19-60	S350GD	11	5856.0	46.21	450.04
102PL.3	ZZ200-2.5-19-68-19-60	S350GD	11	5088.0	40.15	391.02
102PL.4	ZZ200-2.5-19-68-19-60	S350GD	11	5448.0	42.99	418.69
102PL.5	ZZ200-2.5-19-68-19-60	S350GD	11	6176.0	48.73	474.63
102PL.6	ZZ200-2.5-19-68-19-60	S350GD	11	5634.0	44.45	432.98

Mark / Poz.	Profile / Profil	Material	No: / Szt.	Length / Długość	Area / Pow. [m2]	Weight / Ciężar [kg]
Material list for workshop / Lista materiałowa dla warsztatu				Total / Suma	384.95	5119.7

NAZWA PROJEKTU:
Rozbudowa i przebudowa oczyszczalni ścieków
w Nowym Świecie

ADRES OBIEKTU:
Komunalna oczyszczalnia ścieków w Nowym Świecie
Nowy Świat 16, gmina Sulechów
dz. nr 117/10, 117/37, obręb 0017 Nowy Świat
jednostka ewidencyjna 080906_5 Sulechów

INWESTOR:
Sulechowskie Przedsiębiorstwo Komunalne
SuPeKom Sp. z o. o.
ul. Poznańska 18, 66–100 Sulechów

ENVIROTECH sp. z o.o.
ul. Kochanowskiego 7
60–845 Poznań
tel. 61/657–02–00

NR PROJEKTU:

RPP/145/23

IMIE, NAZWISKO

PODPIS:

mgr inż. Robert Welenc
Nr upr.: WKP/0255/PWOK/17

mgr inż. Jan Ciesielski
Nr upr.: WKP/0016/PWOK/17

TYTUŁ RYSUNKU:

Stacja odwadniania osadu – obiekt nr 28.1
Stacja stabilizacji osadu – obiekt nr 28.2
Widok 3D

BRANŻA:
KONSTRUKCYJNA

STADIUM:
PW

DATA:
02.2024

SKALA:
1:60

FORMAT:
610x420

NR RYSUNKU:
PW-K-RYS-11.21

UWAGI:
- Rysunek rozpatrywać łącznie z opisem technicznym, rysunkami projektu architektonicznego oraz wszystkich branż.
- Wykonanie konstrukcji stalowej oraz jej montaż należy realizować zgodnie z EN 1090-1+A1:2012, EN 1090-2:2018. Klasa wykonania: EXC2 .
- Elementy montażowe wykonywać z tolerancją ujemną.
- Połączenia spawane:
a. jeżeli nie zaznaczono, spoiny wykonywać jako pachwinowe, ciągłe na całej długości przylegania elementów.
- dwustronne, a=0,5 grubości cieńszego z łączonych elementów
- jednostronne, a=0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów
b. czołowa: na pełny przekrój elementu łączącego.
c. należy wykonać badania spawów metodami nieniszczącymi: min 10% długości połączeń rozciąganych w połączeniach doczołowych. Odnośnie pozostałych spawów min 5% długości połączeń oraz badania wizualne wszystkich spawów.
Wyniki kontroli powinny być podane w sposób pisemny z potwierdzeniem uprawnionych osób.
- Zabezpieczenie antykorozyjne: ocynk ogniowy
- Wymiary na rysunku podano w [mm]
- Spawanie metodą MIG/MAG drutem G3Si1